

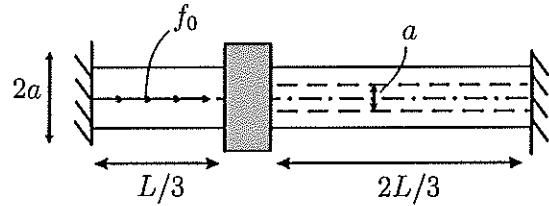
2011-01-10, Omtentamen i

Hållfasthetsslära och maskinelement för I3, TME060
Hållfasthetsslära och maskinelement för Z2, TME016

- **Tid:** 8.30-12.30 **Lokal:** "Maskin"-salar
- **Ansvarig lärare:** Göran Brännare, tel 7721364
- **Hjälpmittel**
 - "Grundläggande hållfasthetsslära", Hans Lundh, KTH, Stockholm.
 - Publicerade matematiska, fysikaliska och tekniska formelsamlingar.
 - "Handbok och formelsamling i hållfasthetsslära", Inst. för hållfasthetsslära, KTH, valfri upplaga
 - "Formelsamling i hållfasthetsslära", Tillämpad mekanik, Ekh och Hansbo
 - Valfri kalkylator i fickformat med tangentbord och sifferfönster i samma enhet.
 - Ordböcker.
 - "Lärobok i Maskinelement" eller "Kompendium i Maskinelement", Mägi, M., Melkersson, K.
 - Egna anteckningar får finnas på befintliga sidor i "Grundläggande hållfasthetsslära" och i "Lärobok i Maskinelement" eller "Kompendium i Maskinelement", dock inga lösta exempel. I övrigt tillåts inga egna anteckningar.
- **Lösningar:** Anslås 2011-01-10 på tillämpad mekaniks anslagstavla (Eklandagatan 86).
- **Granskning:** 2011-01-24 på institutionen för tillämpad mekanik.
- **Resultat:** Anslås senast 2011-01-24 på tillämpad mekaniks anslagstavla.
- **Poängbedömning:** Maxpoäng är 25. För att få poäng på en uppgift måste lösningen vara läslig och uppställda ekvationer klart motiverade. Vidare skall entydiga beteckningar användas och tydliga figurer ritas. Tänk på att kontrollera dimensioner och rimlighet i svaren.
- **Betygsgränser:** 0-9.5p=underkänt, 10-14.5p=betyg 3, 15-19.5p=betyg 4, 20p-=betyg 5.

Uppgift 1 (5p)

En axelkonstruktion består av två axeldelar av samma material (aluminium) fast med olika tvärsnitt enligt figuren. Båda axeldelarna har cirkulära tvärsnitt; den vänstra delen är solid med diametern $2a$; den högra är ihålig med ytterdiametern $2a$ och innerdiametern a .



Axeldelarna sammanfogas med en stel skiva som utsätts för det fördelade vridande momentet f_0 på vänstra axeldelen. Bestäm vridningsvinkeln som uppkommer i mitten.

Givna data:

$$G_{\text{aluminium}} = 27 \cdot 10^3 \text{ [MPa]}, L = 8 \text{ [m]}, a = 100 \text{ [mm]}, f_0 = 25 \text{ [kN]}.$$

Uppgift 2 (5p)

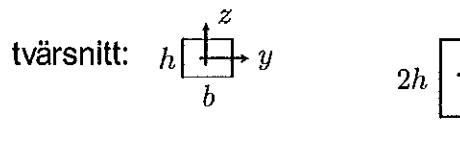
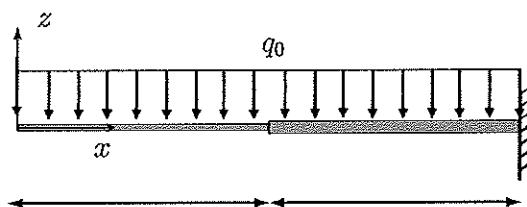
En fast inspänd balk utsätts för en uniformt utbredd last $q(x) = q_0$ [kraft/längd] enligt figuren. Balken är inhomogen på så sätt att den byter tvärsnittshöjd på mitten (h om $x < \frac{L}{2}$ och $2h$ om $x \geq \frac{L}{2}$).

- (a) Bestäm tvärkraften $T(x)$ och böjmomentet $M(x)$ för $0 \leq x \leq L$.
(2p)

- (b) Bestäm maximal böjnormalspänning och maximal böjskjuvspänning i balken.
(3p)

Givna data:

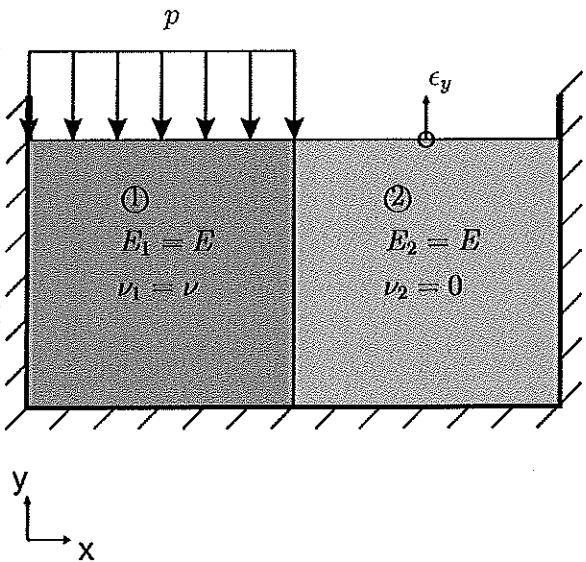
$$q_0 = 10 \text{ [N/mm]}, b = 36 \text{ [mm]}, h = 52 \text{ [mm]}, L = 2 \text{ [m]}.$$



Uppgift 3 (5p)

Två lika stora block är exakt impassade utan friktion mellan väggar som kan betraktas som oändligt styva. Blocken är linjärt elastiska med materialegenskaper enligt figuren, (E, ν) respektive $(E, 0)$. Det vänstra blocket belastas med trycket p . Blocken har fria sidor i z -riktningen.

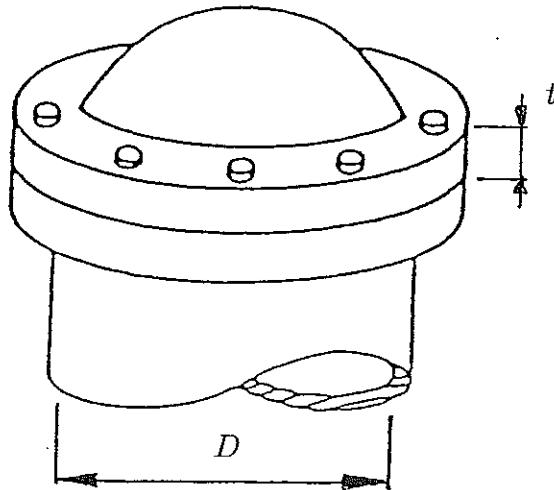
- (a) Bestäm samtliga normalspänningar i båda blocken.
(3p)
- (b) Bestäm vertikal normaltöjning ϵ_y i högra blocket.
(2p)



Uppgift 4 (5 poäng)

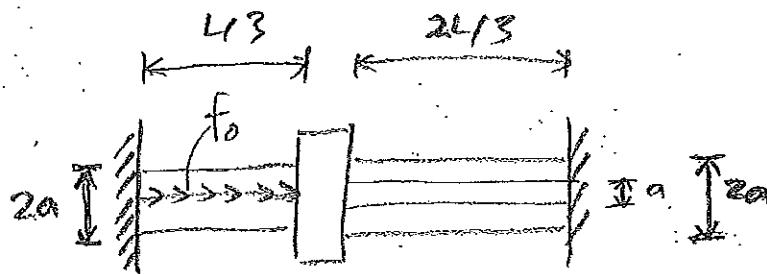
En autoklav enligt figur är dimensionerad för ett inre övertryck p . Gaveln som är löstagbar har en flänstjocklek t och skall skruvas direkt i flänsen på manteldelen med n st M20 skruvar med hållfasthetsklass 8.8. Beräkna tillåtet intervall för skruvarnas förspänningsskraft om maximalt tillåten dragspänning för skruvmaterialet är 60 % av sträckgränsen och om den totala tätningskraften mellan flänsarna måste minst vara F . Underlagsstyvheten är c_k vid varje skruvhål. Vid beräkning av skruvstyrkan kan skruvskafte anses vara ogängade.

Data: $D = 800 \text{ mm}$
 $p = 40 \text{ bar}$
 $t = 30 \text{ mm}$
 $n = 32$
 $F = 300 \text{ kN}$
 $c_k = 3 \cdot 10^9 \text{ N/m}$

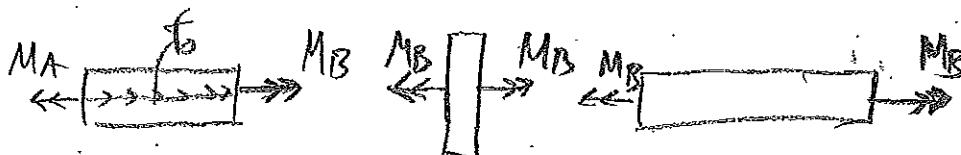


Uppgift 5 (5 poäng)

På en ihålig axel av stål med diamentrarna 30 och 50 mm skall en hylsa krympas av samma material ($E=2,1 \cdot 10^{11} \text{ Pa}$) med ytterdiametern 100 mm och längden 45 mm. Beräkna tillåtet grepp om en effekt på 85 kW skall kunna överföras vid varvtalet 1480 rpm och maximalt tillåten materialpåkänning är 350 MPa (vridskjuvspänningen försummad). Friktionstalet mellan axeln och hylsan är minst 0,07.



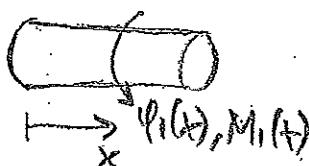
Friläggning:



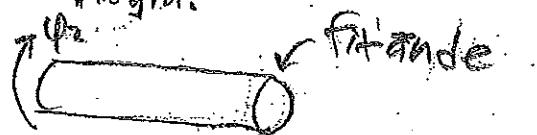
där φ är vinkel för skivan och den högra änden används

Vd använder följande notation för vinklar och moment:

Vänstra ändan:



Högra:



Randvillkor:

$$\varphi_1(0) = 0 \quad (\text{BC1})$$

$$\varphi_1(L/3) = -\varphi_2 \quad (\text{BC2})$$

$$M_1(L/3) = G K_1 \frac{d\varphi_1}{dx}(L/3) = M_B \quad (\text{BC3})$$

För variablerna ges:

$$-\frac{d}{dx} \left[G K_1 \frac{d\varphi_1}{dx} \right] = f_0 \Rightarrow \frac{d\varphi_1}{dx} = -\frac{f_0 x}{G K_1} + C_2$$

$$\Rightarrow \varphi_1(x) = -\frac{f_0 x^2}{2 G K_1} + C_2 x + C_3 \quad (1)$$

$$(\text{BC1}) \& (1) \Rightarrow \underline{C_3 = 0}$$

1) först

För hänga axeln:

(6-11) i Lundh:

$$\varphi_2 = \frac{M_B(2/3)}{GK_2} \quad (2)$$

(1) & (2) i BC(2):

$$-\frac{f_0(4/3)^2}{2GK_1} + C_2(4/3) = -\frac{2M_B L}{3GK_2} \Rightarrow$$

$$-\frac{f_0 L}{6GK_1} + C_2 = -\frac{2M_B}{3GK_2} \quad (3)$$

(1) i BC(3):

$$-f_0(4/3) + GK_1 C_2 = M_B \quad (4)$$

(4) i (3):

$$-\frac{f_0 L}{6GK_1} + C_2 = \frac{2}{3} \frac{f_0 L}{GK_2} - 2 \frac{K_1}{K_2} C_2 \Rightarrow$$

$$\left(\frac{2}{3} \frac{1}{K_2} + \frac{1}{6K_1}\right) \frac{f_0 L}{G} = C_2 \left(1 + 2 \frac{K_1}{K_2}\right) \Rightarrow$$

$$(4K_1 + K_2) \frac{f_0 L}{G} = C_2 (6K_1 K_2 + 12K_1^2)$$

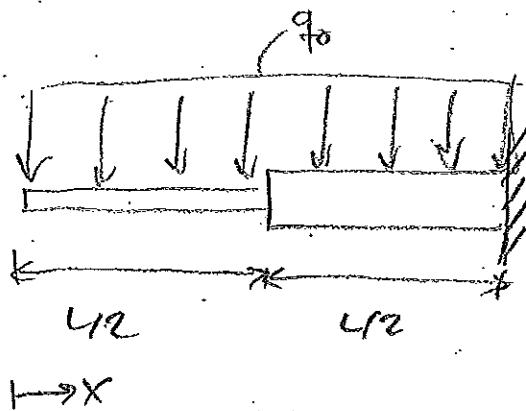
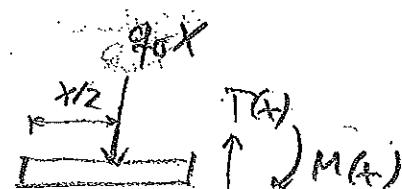
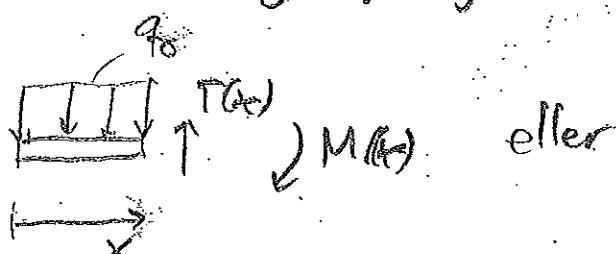
$$\Rightarrow C_2 = \frac{f_0 L}{GK_1} \frac{4K_1 + K_2}{12K_1 + 6K_2}$$

$$(1) \Rightarrow \varphi_1\left(\frac{L}{3}\right) = -\frac{f_0 L^3}{18GK_1} + C_2 \frac{L}{3}$$

$$(6-12) i Lundh: K_1 = \frac{\pi}{2} a^4, K_2 = \frac{\pi}{2} \left(a^4 - \left(\frac{a}{2}\right)^4\right) = \frac{15}{32} \pi a^4$$

ns. av siffror ger $\varphi_1(4/3) \approx 0,0143 \approx 0,818^\circ$

2)

a) Snitt vid godtyckligt x :

Jmv:

$$\uparrow: T(x) - q_0 x = 0 \Rightarrow T(x) = q_0 x$$

$$\curvearrowleft: -M(x) + \left(\frac{x}{2}\right) q_0 x = 0 \Rightarrow M(x) = \frac{q_0}{2} x^2$$

Ovanstående uttryck gäller för hela balken, dvs. för $0 < x < L$.

b) Böjmomentfördelning:

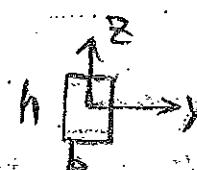
(7-26)

$$\sigma = \frac{M z}{I_y}$$

 $0 < x < L/2$:

$$I_y = \{(7-35)\} = \frac{bh^3}{12}$$

$$\Rightarrow \sigma_{\max} = \frac{M\left(\frac{L}{2}\right) \pm \frac{h}{2}}{\frac{bh^3}{12}} = \frac{\frac{q_0}{2} \left(\frac{L}{2}\right)^2 \pm \frac{h}{2}}{\frac{bh^3}{12}} = \pm \frac{3}{4} \frac{L^2 q_0}{bh^2}$$

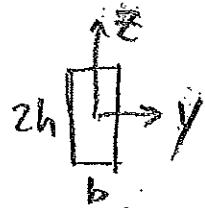


orts

2) för $x < L$

$\frac{L}{2} < x < L$:

$$I_y = \frac{b(2h)^3}{12} = \frac{8}{3}bh^3$$



$$\sigma_{max} = \frac{M(L) \pm h}{\frac{2}{8}bh^3} = \pm \frac{\frac{q_0}{2}L^2h}{\frac{2}{8}bh^3} = \pm \frac{3}{4} \frac{L^2 q_0}{bh^3}$$

∴ Böjnormalspänningen är maximal vid $x = \frac{L}{2}$, $z = \pm \frac{h}{2}$
och vid $x = L$, $z = \pm h$ och den är $\pm \frac{3}{4} \frac{L^2 q_0}{bh^3} \approx 0,316 \text{ MPa}$

Böjskruvspannning:

$$\tau = \frac{TS_{Ax}}{I_y b(z)} \rightarrow \text{konstant}$$

$0 < x < L/2$:

$$S_{Ax}(z) = b \int_z^{h/2} z dz = \frac{b}{2} \left(\frac{h^2}{4} - z^2 \right)$$

$$\Rightarrow \tau_{max} = \frac{T(\frac{L}{2})S_{Ax}(0)}{I_y b} = \frac{\left(q_0 \frac{L}{2} \right) \left(\frac{b}{2} \frac{h^2}{4} \right)}{\frac{bh^3}{12} b} = \frac{3}{4} \frac{q_0 L}{bh}$$

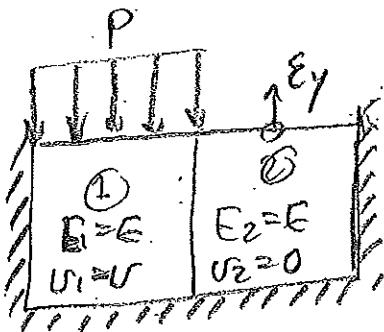
$L/2 < x < L$:

$$S_{Ax}(z) = b \int_z^h z dz = \frac{b}{2} (h^2 - z^2)$$

$$\Rightarrow \tau_{max} = \frac{T(L)S_{Ax}(0)}{I_y b} = \frac{\left(q_0 L \right) \left(\frac{b}{2} h^2 \right)}{\frac{2}{8} bh^3 b} = \frac{3}{4} \frac{q_0 L}{bh}$$

∴ Böjskruvspannningen är maximal vid $x = \frac{L}{2}$, $z = 0$ och

vid $x = L$, $z = 0$ och den är $\frac{3}{4} \frac{q_0 L}{bh} \approx 8,0 \text{ MPa}$



a)

Kant:

①:

$$\begin{aligned}\sigma_{1,y} &= -P \\ \sigma_{1,z} &= 0\end{aligned}$$

②:

$$\sigma_{1,y} = \sigma_{1,z} = 0$$

Kompatibilität:

$$\sigma_{1,x} = \sigma_{2,x} \quad (1)$$

$$\varepsilon_{1,x} = -\varepsilon_{2,x} \quad (2)$$

(10-7) illandet nach (2):

$$\frac{1}{E}(\sigma_{1,x} - v(-P)) = -\frac{1}{E}(\sigma_{2,x} - 0) \Rightarrow \{ (1) \} \Rightarrow$$

$$\Rightarrow 2\sigma_{1,x} = -vP \Rightarrow \sigma_{1,x} = \sigma_{2,x} = -\frac{vP}{2}$$

Svar:

$$\sigma_{1,x} = -\frac{vP}{2} \quad \sigma_{2,x} = -\frac{vP}{2}$$

$$\sigma_{1,y} = -P$$

$$\sigma_{1,z} = 0$$

$$\sigma_{2,y} = 0$$

$$\sigma_{2,z} = 0$$

b) (10-8):

$$\varepsilon_{2,y} = \frac{1}{E}(0 - 0) = 0$$

Lösning:

Hänvisningar till läroboken i maskinelement

$$\tilde{F}_{s,\text{max}} = F_{\text{max}} + \frac{\tilde{F}_N}{N} \frac{C_s}{C_s + C_K} \quad (\text{ekr } 2.21) \quad \text{sid 77}$$

$$F_{k,\text{min}} = F_{0,\text{min}} = \frac{\tilde{F}_N}{N} \frac{C_K}{C_s + C_K} \quad (\text{ekr } 2.22)$$

Omskrivs:

$$F_{0,\text{max}} = \frac{\tilde{F}_N}{N} \frac{C_s}{C_s + C_K}$$

$$F_{0,\text{min}} + F_{k,\text{min}} = \frac{\tilde{F}_N}{N} \frac{C_K}{C_s + C_K}$$

$$F_{0,\text{max}} = S_{\text{eff}} \cdot A_s = 0,6 \cdot 800 \cdot 0,8 = 3840 \quad (\text{tab } 17,294 + 18,376) \quad \text{sid 82}$$

$$F_N = \frac{\rho \cdot \pi \cdot D^2}{4 \cdot h} = \frac{40 \cdot 10^3 \cdot \pi \cdot 0,8^2}{4 \cdot 32} = 62832 \quad [\text{N}] \quad \text{tab 2.1} \quad \text{sid 62}$$

$$C_s = \frac{E \cdot A}{L} = \frac{2,1 \cdot 10^{11} \cdot 0,02}{4 \cdot 0,03} = 3,30 \cdot 10^9 \quad [\text{N/m}]$$

$$F_{k,\text{min}} = \frac{300 \cdot 10^3}{32} = 9375 \quad [\text{N}]$$

$$F_{0,\text{max}} = 3840 - 62832 \cdot \frac{32}{32+3} = 69350 \quad [\text{N}]$$

$$F_{0,\text{min}} = 9375 + 62832 \cdot \frac{3}{32+3} = 15624 \quad [\text{N}]$$

Lösning:Tillåtet kontakttryck (p_{max}) se b sid 104 tabell Q.5Tresca för hylsan:

$$\sigma_{e,hyl} = \frac{2P}{1-\delta l_0^2} \text{ omskrives } p = \frac{\sigma_e (1-\delta l_0^2)}{2}$$

$$p = \frac{350 (1-(50/100)^2)}{2} = 131 \text{ [MPa]}$$

Tresca för axeln

$$\sigma_{e,axel} = \frac{2P}{1-\delta l_0^2} \text{ omskrives } p = \frac{\sigma_e (1-\delta l_0^2)}{2}$$

$$p = \frac{350 (1-(80/50)^2)}{2} = 112 \text{ [MPa]}$$

$$\therefore P_{max} = 112 \text{ [MPa]}$$

Erforderligt kontakttryck (p_{min}) b sid 101 elv 2,45-2,45

$$\frac{2M_v}{d} = \mu p \pi d l \quad \text{där } M_v = \frac{P}{\omega} = \frac{30P}{\pi n} = \frac{30 \cdot 85000}{\pi \cdot 1480} = 548 \text{ [Nm]}$$

$$\text{Omskrives } p_{min} = \frac{2M_v}{\mu \pi d^2 l} = \frac{2 \cdot 548}{0,07 \cdot \pi \cdot 0,05^2 \cdot 0,045}$$

$$p_{min} = 44,3 \cdot 10^6 \text{ [Pa]}$$

Forts.

Samband mellan grepp och kontakttryck se 7b

sid 105 elv 2.54 (samma material)

$$\Delta = \frac{Pc}{E} \left[\frac{1 + \delta l^2}{1 - \delta l^2} \rightarrow \frac{1 + \delta l_0^2}{1 - \delta l_0^2} \right] \quad P_{max} \text{ ger } \Delta_{max}, \quad P_{min} \text{ ger } \Delta_{min}$$

$$\Delta_{max} = \frac{112 \cdot 0,05}{2,1 \cdot 10^5} \left[\frac{1 + 0,6^2}{1 - 0,6^2} + \frac{1 + 0,6^2}{1 - 0,6^2} \right] = 101 \cdot 10^{-6} [\text{m}]$$

$$\Delta_{min} = \frac{44,3 \cdot 0,05}{2,1 \cdot 10^5} \left[\dots \text{--} \text{--} \text{--} \right] = 40,10^{-6} [\text{m}]$$

Svar: $40 \mu\text{m} < \Delta < 101 \mu\text{m}$